

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波韵升特种金属材料有限公司		
用人单位注册地址	宁波市北仑区小港安居北路 20 号 D1 厂房一楼		
用人单位联系人	乐凯年		
报告名称及编号	宁波韵升特种金属材料有限公司(定期检测)-JC250807		
项目组成员	王佳豪, 徐雷, 周之桢, 曾杰, 孙阳洋, 徐磊杰, 章露宁, 施超宇, 刘瀚裕, 王耀韬, 王彦南		
现场调查人员	王彦南, 徐磊杰		
现场调查日期	2025-06-27	用人单位陪同人	乐凯年
采样与测量人员	徐雷, 施超宇, 刘瀚裕, 王彦南, 王佳豪, 王耀韬, 孙阳洋, 章露宁, 周之桢, 曾杰		
采样与测量日期	2025-08-14	用人单位陪同人	孙虎
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025 浙江中一检测研究院股份有限公司 (浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心) A/0

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 宁波翔升特种合金材料有限公司 项目编号: JCL250807

序号	确认内容	是否与上一次 定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☒ 是 ☐ 否	
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	详见P附件
3	工作场所及岗位设置	☐ 是 ☒ 否	新增喷漆车间、(4号机加车间) (5号机加车间) B2号机加车间(作车间) B1号机加车间(机加车间) B2号机加车间(机加车间)
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☒ 否	详见P附件
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☐ 是 ☒ 否	新增原辅材料: 活性炭、粘胶剂、活性炭MSDS、油漆、漆油
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☐ 是 ☒ 否	2024年 压铸块研产铸件 14197吨
7	工艺流程	☒ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☐ 是 ☒ 否	详见P附件
9	个人防护用品	☐ 是 ☒ 否	详见P附件
10	职业病防护设施或措施	☐ 是 ☒ 否	详见P附件

被调查人及电话:

邵永峰
15888003437

调查人:

邵永峰

调查日期:

6.27

第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

1.1 原辅材料使用情况

表 2-1 用人单位使用的主要原辅材料情况

序号	名称	性状	主要成分	年使用量 (吨)	用途
1	钹铁硼黑片	固	钹铁硼	2900	原料
2	硝酸	液	稀硝酸	514.03	酸洗
3	氯化镍	固	氯化镍	7.65	镀镍
4	硫酸镍	固	硫酸镍	31.375	镀镍
5	氟化氢铵	固	氟化氢铵	1	活化
6	氨水	液	25%氨	1.3	镀铜
7	硼酸	固	硼酸	10.55	电解
8	草酸	固	草酸	0.5	活化
9	硫酸	液	70%硫酸	142.7	污水处理、活化
10	镍	固	镍	31.475	镀镍
11	铜	固	铜	6.8	镀铜
12	氯化锌	固	氯化锌	0.95	镀锌
13	除油剂	固	碳酸钠	1.5	除油
14	钝化剂	液	铬酸盐	12.375	钝化
15	氯化钾	固	氯化钾	3	镀锌
16	硫酸钠	固	硫酸钠	3.7	镀镍
17	焦磷酸铜	固	焦磷酸铜	4	镀铜
18	焦磷酸钾	固	焦磷酸钾	21.6	镀铜
19	磷化液	液	酸式磷酸锰、硝酸锌、磷酸	7.5	磷化
20	电泳-稀释剂	液	2-丁氧基乙醇	3.2	电泳
21	阴极电泳漆树脂	液	Urethane Crosslinker (聚氨酯固化剂) 10~20%、 二乙二醇丁醚缩甲醛 1~3%、甲基异丁基甲酮 1~3%	8	电泳
22	防锈剂	液	烷烃	0.2	防锈
23	Everlube 涂料	液	铝粉 5~10%、丁酮 10~30%、酒精 10~30%、甲 醇 1~5%、苯酚 1~5%、甲苯<1%、异丙醇 1~5%、	1.4	涂料

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

序号	名称	性状	主要成分	年使用量 (吨)	用途
			磷酸<1%		
24	丁酮	液	丁酮	3	涂料
25	无水氯化钙	固	氯化钙	66	污水处理
26	PAC	固	聚合氯化铝	86	污水处理
27	PAM	固	聚丙烯酰胺	2.8	污水处理
28	次氯酸钠	液	次氯酸钠	61.67	污水处理
29	硫酸亚铁	固	硫酸亚铁	26.95	污水处理
30	液碱	液	30%氢氧化钠	856.5	污水处理、制纯水
31	盐酸	液	35%盐酸	4.5	制纯水
32	工业酒精	液	99.7%乙醇	3.3	用于GBD车间印刷网版洗版
33	工业酒精	液	99.7%乙醇	3.528	洁净车间清洗产品
34	氧化铝粉	粉末	氧化铝	11	用于GBD车间撒粉
35	油墨	液	金属钺、金属镉、松油醇混合物	18.7	涂覆
36	TG-800 电解除挂剂	液	无机碳氧化合物、碳酸盐等	5.25	用于挂具退镀
37	乙酸	液	冰乙酸	0.2	退镀
38	倒角液	液	磨削液	3	倒角
39	碳化硅	固	磨料	200	倒角
40	磨削液(ES225)	液	基础油、添加剂	2.25	用于车床机加工
41	S02 胶水	液	α-氰基丙烯酸乙酯	1.8	粘胶
42	脱胶液(DG350)	液	缓蚀剂、防锈剂	3.0	脱胶线
43	防锈剂	液	烷烃	2.35	防锈

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

序号	名称	性状	主要成分	年使用量 (吨)	用途
44	清洗剂	液	硅酸钠、硫酸钠、硫酸钾、硼酸胺、乙醇盐	1	超声波清洗
45	DX-N1011多线切削液	液	羧酸盐 有机酸 润滑剂	17.2	多线
46	喷码油墨	液	78~80%丁酮、5~10%乙醇、10%黑色染料、5%添加剂	0.3	喷码
47	喷码清洗剂	液	>90%丁酮	0.7	喷码
48	喷码稀释剂	液	75~100%丁酮	0.45	喷码
49	活化剂	液	70~90%丙酮、10~20%丙烷、0.1~1%乙基己酸铜、0.1~1%2-乙基己酸	少量未统计	装配
50	粘接剂	粘稠状	10~20%甲基丙烯酸酯单体、10~20%甲基丙烯酸羟乙酯、1~10%丙烯酸、1~10%烷基酯、0.1~1%马来酸、0.1~1%乙酰苯肼	少量未统计	装配

1.2 设备布局

表 3-1 主要生产设备布置情况

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
1	Y1 电镀线	磷化线	1 条	D1 厂房	电镀车间
2	V2 电镀线	镀镍线	1 条		
3	V3 电镀线	镀镍线	1 条		
4	N4 电镀线	磷化电泳线	1 条		
5	N5 电镀线	镀镍线	1 条		
6	N6 电镀线	滚镀镍线	1 条		
7	N7 电镀线	挂镀镍线	1 条	D3 厂房	电镀车间
8	Y8 电镀线	磷化电泳线	1 条		
9	N9 电镀线	滚镀镍线	1 条		
10	X10 电镀线	镀锌线	1 条		
11	Y11 电镀线	磷化电泳线	1 条	D3 厂房	电镀车间
12	X12 电镀线	镀锌线	1 条		倒角车间
13	圆弧振动机	600L/300L	14 台		洁净车间
14	超声波清洗机	-	1 台		电镀车间
15	烘干箱	-	4 台	D4 厂房	电镀车间

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
16	P13 喷涂线	磷化电泳线	1 条	B3 厂房	机加工车间二
17	P14 喷涂线	镀锌线	1 条		
18	通过式双面磨	M7650	1 台		
19	往复式双面磨	MD7660	1 台		
20	单线切割机	大成 CU-1500B	1 台		
21	程控平面磨床	M7130/2CK	1 台		
22	平面磨床	M7130H	2 台		
23	多线切割机	SDX2260ZH	2 台		
24	三合一制冷组	BBSW15ST	1 台		
25	手摇平面磨	M7125 AH	6 台		
26	立式双面磨床	2M8410B	1 台		
27	精雕机	YMC-6050	3 台		
28	多线锯	1660B	30		机加工车间一
29	单线锯	SXQ1400	1		
30	双面磨床	MD7650	7		
31	双面磨床	MD7640	28		
32	双面磨床	MD7625	19		
33	倒角机（块料）	MDJ80-4	5		
34	倒角机（片料）	wsfxjdmc-8	8		
35	倒角机（片料）	MDJ180-4	12		
36	超声波清洗机（块料）	CGZ-N-ZX-E	5	B3 厂房	机加工车间一
37	超声波清洗机（W 线）	CGZ-N-MD-X	7		
38	超声波清洗机（片料）	CGZ-N-MD-B	1		
39	脱胶清洗烘干机	CGZ-N-TJ-B	1		
40	砂子脱胶机	TJ-800	2		

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
41	半自动粘料机	ZL-65	3	B5 厂房	GBD 车间
42	卧式热处理炉	NVF-6060190W	39 台		
43	KC 涂覆线	定制	1 条		
44	KD 涂覆线	定制	1 条		
45	KE 涂覆线	定制	1 条		
46	双面磨	MD7625	13 台		
47	磁测仪	-	2 台		
48	CCD 检测设备	-	16		
49	充磁设备	-	8		
50	喷码机	-	5		
51	CCD 检测设备	-	21		
52	喷码机	-	9		
53	充磁设备	-	1		
54	退镀线	-	2 条	D7 厂房	退镀车间
55	废水处理装置	-	1 套	D5 厂房	废水处理车间
56	硫酸储罐	PT-5000L	2 个		酸罐区
57	硝酸储罐	PT-5000L	2 个		碱罐区
58	液碱储罐	PT-10000L	4 个	C1 厂房	烧结车间
59	热处理炉	RVS-500G	9 台		
60	热处理炉	VSJ-500W	5 台	B5 厂房	双面磨车间
61	双面磨	MD7625	13 台	B2 厂房	磁组件试样车间
62	激光清理机	-	3		磁组件机加工车间
63	数控车床	-	3		
64	线切割机	-	10		
65	转子半自动组装设备	-	2		磁组件组装车间

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
66	激光设备	-	1	B4 厂房	机加工车间
67	环形切割机	-	2		
68	直通式双面磨	-	3		
69	往复式双面磨	-	1		
70	单线机	-	3		
71	平磨机	-	5		
72	冈本成型磨	-	6		
73	南通成型磨	-	6		
74	多线机	-	4		
75	立式双面磨	-	3		
76	开槽设备	-	1		
77	精雕机	-	3		

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

1.2.1 工作日写实情况

表 4-1 工作日写实调查

序号	车间/场所	岗位/工种	操作方式	作业人员数/人数(A)	工作制度	工作地点及接触时间	主要职业危害因素	接触职业危害因素	个人防护用品
1		Y1 线电镀工	流动作业	4/7		Y1 磷化线、10.5h (其中 Y1 线除油槽、Y1 线酸洗槽、Y1 线磷化槽、Y1 线钝化槽，各 1h)	磷酸盐、氮氧化物 (以二氧化氮计)、磷酸、磷酸盐、噪声	高温	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)、3M1110 防噪耳塞、霍利韦尔 200A 护目镜、耐酸碱浸型手套
		V2 线电镀工	流动作业			V2 磷化线、10.5h (其中 V2 线除油槽、V2 线活化槽、V2 线酸洗槽，各 1h)	氮氧化物 (以二氧化氮计)、磷酸、磷酸盐、可溶性镍化合物、噪声	高温	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)、3M1110 防噪耳塞、霍利韦尔 200A 护目镜、耐酸碱浸型手套
3	DI 电镀车间	V3 线电镀工	流动作业	2/3	两班制 白班：8:30-20:30 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间 夜班：20:30-次日 8:30 周作业 6 天	V3 磷化线、10.5h (其中 V3 线除油槽、V3 线活化槽、V3 线酸洗槽，各 1h)	氮氧化物 (以二氧化氮计)、磷酸、磷酸盐、可溶性镍化合物、噪声	高温	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)、3M1110 防噪耳塞、霍利韦尔 200A 护目镜、耐酸碱浸型手套
		N4 线电镀工	流动作业			N4 磷化电泳线、10.5h (其中 N4 线除油槽、N4 线磷化槽、N4 线活化槽、N4 线电泳槽，各 1h)	磷酸盐、氮氧化物 (以二氧化氮计)、磷酸、磷酸盐、2-甲基乙醇、乙酸、噪声	高温	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)、3M1110 防噪耳塞、霍利韦尔 200A 护目镜、耐酸碱浸型手套

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

序号	车间/场所	岗位/工种	接触方式	作业人员/人数(人)	工作制度	工作地点及接触时间	应监测职业病危害因素	职业病危害因素	个人防护用品
9	D3 电镀车间	N9 线电镀工	流动作业	1/2	两班制 白班：8:30-20:30 其中中午、下午各有0.5h用餐时间 晚班：20:30-次日8:30 周作业6天	当天未作业		硫酸钠、亚氯化物(以二氯化氮计)、氟化盐、磷酸、硫酸、可溶性硅化合物、氨、甲酸、噪声、高温	佩戴 3M1200 防毒面罩(配 3303 滤毒盒)、3M110 防噪耳罩、霍利手尔 200A 护目镜、特高牌浸型手套
10		X10 线电镀工	流动作业	5/9		X10 镀锌线、10.5h(其中X10线除油槽、X10线镀锌槽、X10线钝化槽、各1h; X10线碱洗槽、0.5h)	硫酸钠、亚氯化物(以二氯化氮计)、氟化盐、磷酸、硫酸、可溶性硅化合物、氨、甲酸、噪声、高温	佩戴 3M1200 防毒面罩(配 3303 滤毒盒)、3M110 防噪耳罩、霍利手尔 200A 护目镜、特高牌浸型手套	
11		Y11 线电镀工	流动作业	5/17		Y11 磷化电泳线、10.5h(其中Y11线除油槽、Y11线酸洗槽、Y11线磷化槽、Y11线电泳槽、各1h)	硫酸钠、亚氯化物(以二氯化氮计)、磷酸、磷酸盐、2-丁基乙醇、乙酸、噪声	佩戴 3M1200 防毒面罩(配 3303 滤毒盒)、3M110 防噪耳罩、霍利手尔 200A 护目镜、特高牌浸型手套	
12		X12 线电镀工	流动作业	5/9		X12 线镀锌线、10.5h(其中X12线除油槽、X12线酸洗槽、X12线镀锌槽、X12线钝化槽、各1h; X12线电泳槽、0.5h)	硫酸钠、亚氯化物(以二氯化氮计)、氟化盐、磷酸、硫酸、可溶性硅化合物、氨、甲酸、噪声、高温	佩戴 3M1200 防毒面罩(配 3303 滤毒盒)、3M110 防噪耳罩、霍利手尔 200A 护目镜、特高牌浸型手套	

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

序号	车间/场所	岗位/工种	检测方式	作业人员数/负责人数(人)	工作制度	工作地点及接触时间	主要职业病危害因素	危害因素	个人防护用品
17		P1314线上下料工	流动作业	3/6	两班两倒制 白班: 8:30~20:30 其中中午、下午各有0.5h用餐时间 夜班: 20:30~次日8:30 周作业6天	P13上下料区, 8h	苯酚、甲醇、乙二醇(2-丁醇)、异丙醇	甲苯、苯酚	佩戴3M1200防毒面罩(配3300滤毒盒)、3M1110防噪耳塞、霍利韦尔200A护目镜、防护手套
		P1314线调漆工	流动作业	1/2		调漆间, 3h	苯酚、甲醇、乙二醇(2-丁醇)、异丙醇	甲苯、苯酚	佩戴3M1200防毒面罩(配3300滤毒盒)、3M1110防噪耳塞、霍利韦尔200A护目镜、防护手套
18	D4喷涂车间	P1314线喷涂工	流动作业	2/4		P13喷涂区, 3h	苯酚、甲醇、乙二醇(2-丁醇)、异丙醇	甲苯、苯酚	佩戴3M1200防毒面罩(配3300滤毒盒)、3M1110防噪耳塞、霍利韦尔200A护目镜、防护手套
19									
20		线总工	流动作业	10/9	两班制 白班: 8:00~20:00 其中中午、下午各有0.5h用餐时间 夜班: 20:00~次日8:00 周作业6天	线总区, 10.5h	噪声	有机械	佩戴3M1200防毒面罩(配3300滤毒盒)、3M1110防噪耳塞、霍利韦尔200A护目镜、防护手套
		六面磨工	流动作业	18/35		六面磨区, 10.5h	噪声	-	佩戴霍尼韦尔H801防尘口罩、3M1110防噪耳塞
21	B3机加车间								
22		线总工	流动作业	1/2		线总区, 10.5h	噪声	-	佩戴3M1110防噪耳塞

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

序 号	车 间/ 场 所	岗 位 工 种	接 触 方 式	作 业 人 数 及 人 数 (人)	工 作 制 度	工 作 地 点 及 接 触 时 间	应 监 测 职 业 病 危 害 因 素	应 监 测 职 业 病 危 害 因 素	个 人 防 护 用 品
23	B3 制砂 工 车 间	配砂工	流动 作 业	2/4	两班制 白班：8:00~20:00 其中中午、下午各有 0.5h 用餐时间 晚班：20:00~次日 8:00 周作业 6 天	配砂区，10.5h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
24		粘砂工	流动 作 业	2/4		粘砂区，10.5h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
25	B4 制砂 工 车 间	机加操作 工	流动 作 业	21/42		加工区，10.5h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
26	D3 铸钢 车 间	铸钢工	流动 作 业	10/19	两班制 白班：8:00~16:30 其中中午有 0.5h 用餐时间 中班：11:00~23:30 周作业 6 天	倒角区，9h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
27	B5GBD 车 间	浇覆工	流动 作 业	6/12		印刷区，7.5h	噪声	-	佩戴多人使用防毒面罩 (配 PA-1 滤毒盒)
28		上料工	定点 作 业	8/15	两班制 白班：8:00~16:30 其中中午有 0.5h 用餐时间 中班：11:00~23:30 周作业 6 天	上料区，7.5h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
29		翻砂下料 工	定点 作 业	8/15		翻砂下料区，7.5h	噪声	-	佩戴 3M1110 防噪耳塞
30		翻砂工	定点 作 业	2/4		装砂、翻砂区，7.5h (其 中接触粉尘 1.5h)	氧化铅、噪声 (<80dB(A))	-	佩戴霍尼韦尔 H801 防 尘口罩

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

序 号	车 间/ 场 所	岗 位 工 作	操 作 方 式	作 业 人 数 及 人 数 (人)	工 作 制 度	工 作 地 点 及 接 触 时 间	应 注 意 的 职 业 病 危 害 因 素	允 许 的 职 业 病 危 害 因 素	个 人 防 护 用 品
31	B5 灰面磨车间	灰面磨工	流动作业	17/17	单班制 白班：8:00-16:30 其中中午有0.5h 用餐时间 周作业6天	灰面磨区, 7.5h	粉尘、噪声	-	佩戴尼卡 H801 防尘口罩、3M110 防噪耳塞
32	B5 烧结车间	烧结工	流动作业	4/7	两班两倒制 白班：8:30-20:30 其中中午、下午各有0.5h用餐时间 夜班：20:30-次日8:30 周作业6天	烧结炉区, 9h	噪声、高温	-	佩戴 3M110 防噪耳塞
33	C1 烧结车间	烧结工	流动作业	2/3	夜班：20:30-次日8:30 周作业6天	烧结炉区, 9h	噪声、高温	-	佩戴 3M110 防噪耳塞
34	B5F 包袋车间	喷码工	定岗作业	5/28		喷码区, 1h	甲乙酮 (2-丁酮)	-	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)
35	B5F 包袋车间	喷码工	定岗作业	15/26	单班制 白班：8:30-17:00 其中中午有0.5h 用餐时间 周作业6天	喷码区, 1h	甲乙酮 (2-丁酮)	-	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)
36	B2 超细件试样车间	筛分清理工	定岗作业	2/2		激光清理工, 8h	其他粉尘(干散)、噪声 (<80dB(A))	-	佩戴尼卡 H801 防尘口罩、3M110 防噪耳塞
37	B2 超细件机加工车间	机加工	流动作业	1/1		数控车床区, 4h; 线切割区, 4h	噪声	-	佩戴 3M110 防噪耳塞

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

序号	车间/场所	岗位工作	接触方式	作业人员人数/皮肤面积(A)	工作制度	工作地点及接触时间	主要职业危害因素	职业病危害因素	个人防护用品
38	B2 罐区装车车间	电焊装车工	电焊作业	10/10	单班制 白班：8:30-17:00 其中中午有 0.5h 用餐时间 周作业 6 天	直线电焊装车区装车工位, 8h	电焊烟尘、电焊弧光	.	佩戴防飞溅护面罩 (配 PA1 滤毒盒)
		罐子装车工	电焊作业	2/2		罐子装车装车区装车工位, 8h	电焊烟尘、电焊弧光	.	佩戴防飞溅护面罩 (配 PA1 滤毒盒)
40	B5 检修区	检修工	敲击作业	3/3		.	.	苯、甲苯 (2-丁酮)	佩戴防飞溅护面罩 (配 PA1 滤毒盒)

2 职业病防护设施设置情况

2.1 用人单位防尘、防毒设施/措施设置情况

- (1) 在电镀线的槽边均设置侧吸风装置，用以收集挥发出的硫酸雾、硝酸雾等有害气体，收集后的废气经净化装置处理后通过排气筒排放至 15 米高空，具体参数见表 5-1。
- (2) 电镀车间四周设置大量窗户并设置轴流风机，进行全面通风。
- (3) P13/P14 喷涂线采用自动喷涂，减少工人接触时间，并设置了相应的防护设施，具体参数见表 5-1。
- (4) GBD 车间涂覆印刷岗位设置吸风设施，具体参数见表 5-1。
- (5) 机加工设备均为湿式作业，减少粉尘逸散。
- (6) B2 磁组件试样车间激光清胶机设密闭防光辐射屏。
- (7) B2 磁组件组装车间激光清胶机设集尘装置，装配工位和转子半自动组装设备设局部上吸风设施。

表 5-1 设置防护设施/措施情况

工作场所	防护设施/措施	风机数量 (台)	备注
D1 电镀线	侧吸风	6	20000m³/h, 18.5kW
D3 电镀线	侧吸风	9	20000m³/h, 18.5kW
P13/P14 生产线	顶吸	3	20000m³/h, 2/380kW/V
P13/P14 调漆间			
GBD 车间涂覆	催化燃烧设备	2	吸附、脱附、催化燃烧, 风机参数 (功率: 30kW、风量 30000m³/h)

2.2 用人单位防噪声设施/措施设置情况

- (1) 尾气处理装置排风风机设置在车间外，以降低风机产生噪声对周围人员的影响。
- (2) 低噪声设备和高噪声设备分开布置，按照生产工艺情况布置在不同车间内。
- (3) 产生较大振动及噪声的振磨机、倒角机等设备均布置在单

层厂房或多层厂房的底层,并设置减振基础。

(4) 在设备选型时尽量选用噪声相对较低的生产设备。

(5) 加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

2.3 用人单位防高温设施/措施设置情况

(1) 在部分工作岗位设有排风扇。

(2) 热处理炉、烘道、烘箱等高温设备设置保温隔热设施。

(3) 夏季提供清凉饮料和防暑降温药品进行防暑降温。

(4) 包装、检测车间内设置空调进行空气调节。

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测

时 间: 2025.08.14 08:48

地 点: 宁波市北仑区·韵升科技工业三园

经纬度: 29.921072°N, 121.724768°E

今日水印
相机 真实可验
防伪 EK41AAKYT6DA4U