受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波韵升特种金属材料有限公司				
用人单位注册地址	宁波市北仑区小港安居	宁波市北仑区小港安居北路 20 号 D1 厂房一楼			
用人单位联系人	乐凯年				
报告名称及编号	宁波韵升特种金属材料有限公司(定期检测)-JC250807				
项目组成员	王佳豪,徐雷,周之桢,曾杰,孙阳洋,徐磊杰,章露宁,施超宇,刘瀚裕,王耀韬,王彦南				
现场调查人员	王彦南,徐磊杰				
现场调查日期	2025-06-27	用人单位陪同人	乐凯年		
采样与测量人员	徐雷,施超宇,刘瀚裕,王彦南,王佳豪,王耀韬,孙阳洋,章露宁,周之桢,曾杰				
采样与测量日期	2025-08-14	用人单位陪同人	孙虎		
现场照片(见下页)					

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

浙 江 中 一 檢 測 研 究 院 股 份 有 限 公 司 (浙江中 一 檢 測 研 究 院 股 份 有 限 公 司 (浙江中 — 檢測研究院股份有限公司司法鉴定中心)

企业(老客户)职业病危害因素前期调查资料确认单 企业名称: 房限凯开特神皇院对影 左PC20项目编号: TCMO807

予号	确认内容	是否与上一次 定期检测一致	如不一致,请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会 信用代码、技术服务地 址、联系人	□是 □否	
2	在册职工人数、作业人数 及近期作业人数	□是□左	रक्षेत्र १०५ ८२
3	工作场所及岗位设置	口是 〇杏	13700 100 100 100 100 100 100 100 100 100
4	设备布局、设备数量及近 期运行数量	口是 公否	रिने प्रशास्य
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	口是 口吞	新城市部的野。河水和了 按传教了、新台湾区MSDS。 沙童丰德村
6	产品、中间产品、副产品 和联产品及产量	口是 又老	乙以与 尼切埃西斯克蒙内。 14197吨)
7	工艺流程	₩ □否	
	作业类型、作业方式、工 作制度、及作业时间	□是√否	海 巨产件(4
•	个人防护用品	口是 口老	注着四月付12
10	职业病防护设施或措施	口是口店	र्य प्राप्ता .

158800343

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

1.1 原辅材料使用情况

表 2-1 用人单位使用的主要原辅材料情况

序号	名称	性状	主要成分	年使用量 (吨)	用途
1	钕铁硼黑片	固	钕 铁 硼	2900	原料
2	石肖 西发	液	稀硝酸	514.03	酸洗
3	氯化镍	固	無化 樂	7.65	镀镍
4	硫酸镍	固	硫酸镍	31.375	镀镍
5	氟化氢铵	固	氟化氢铵	1	活化
6	氨水	液	25%氨	1.3	镀铜
7	砌面纹	固	列 西纹	10.55	电解
8	草酸	函	草酸	0.5	活化
9	硫酸	液	70%硫酸	142.7	汚水タ理、活1
10	镍	固	樂	31.475	镀镍
11	行	逐	4回	6.8	镀铜
12	氯化锌	逶	無化锌	0.95	镀锌
13	除油剂	固	碳酸钠	1.5	除油
14	钝化剂	液	络 畯 盐	12.375	钝化
15	氯化钾	固	氟化钾	3	镀锌
16	硫酸钠	固	硫酸钠	3.7	镀镍
17	焦磷酸铜	固	焦磷酸铜	4	镀铜
18	焦磷酸钾	固	焦磷酸钾	21.6	镀铜
19	磷化液	液	酸式磷酸锰、硝酸锌、磷酸	7.5	磷化
20	电泳-稀释	液	2-丁氧基乙醇	3.2	电泳
21	阴极电泳漆 树脂	液	Urethane Crosslinker (聚氨酯固化剂) 10~20%、 二乙二醇丁醚缩甲醛 1~3%、甲基异丁基甲酮 1~3%	8	电泳
22	防锈剂	液	烷烃	0.2	防锈
23	Everlube 涂 料	液	铝粉 5~10%、丁酮 10~30%、酒精 10~30%、甲醇 1~5%、苯酚 1~5%、甲苯<1%、异丙醇 1~5%、	1.4	涂料

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 1页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

序号	名称	性状	主要成分	年使用量(吨)	用途
			磷酸≪1%		
24	丁酉同	液	丁酮	3	涂料
25	无水氯化钙	固	氟化钙	66	污水处理
26	PAC	匝	聚合氯化铝	86	污水处 理
27	PAM	固	聚丙烯酰胺	2.8	污水处 理
28	次氯酸钠	液	次氯酸钠	61.67	污水处 理
29	硫酸亚铁	固	硫酸亚铁	26.95	污水处理
30	液碱	液	30%氢氧化钠	856.5	污水处理、制约
31	盐酸	液	35%盐酸	4.5	制纯水
32	工业酒精	液	99.7%乙醇	3.3	用于 GBD 车 间印刷 网版洗 版
33	工业酒精	液	99.7%乙醇	3.528	洁净车 间清洗 产品
34	氧化铝粉	粉末	氧化铝	11	用于 GBD 车 间撒粉
35	油墨	液	金属铽、金属镝、松油醇混合物	18.7	涂覆
36	TG-800 电 解退挂剂	液	无机碳氧化合物、碳酸盐等	5.25	用于挂具退镀
37	乙酸	液	冰乙酸	0.2	退镀
38	倒角液	液	磨削液	3	倒角
39	碳化硅	固	磨料	200	倒角
40	磨削液 (ES225)	液	基础油、添加剂	2.25	用于车 床机加 工
41	502 胶水	液	α-氰基丙烯酸乙酯	1.8	粘胶
42	脱胶液 (DG350)	液	缓蚀剂、防锈剂	3.0	脱胶线
43	防锈剂	液	烷烃	2.35	防锈

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 2页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

序号	名称	性状	主要成分	年使用量 (吨)	用途
44	清洗剂	液	硅酸钠、硫酸钠、硫酸钾、硼酸胺、乙醇盐	1	超声波清洗
45	DX-N1011 多线切削液	液	羧酸盐 有机酸 润滑剂	17.2	多线
46	喷码油墨	液	78~80%丁酮、5~10%乙醇、10%黑色染料、5% 添加剂	0.3	喷码
47	喷码清洗剂	液	>90%丁酮	0.7	喷码
48	喷码稀释剂	液	75~100%丁酮	0.45	喷码
49	活化剂	液	70~90%丙酮、10~20%丙烷、0.1~1%乙基己酸 铜、0.1~1%2-乙基己酸	少量未统计	装配
50	粘接剂	粘稠状	10~20%甲基丙烯酸酯单体、10~20%甲基丙烯 酸羟乙酯、1~10%丙烯酸、1~10%烷基酯、 0.1~1%马来酸、0.1~1%乙酰苯肼	少量未统计	装配

1.2 设备布局

表 3-1 主要生产设备布置情况

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
1	Y1 电镀线	磷化线	1 条		
2	V2 电镀线	镀镍线	1 条		
3	V3 电镀线	镀镍线	1 条	D. F.	+ + + =
4	N4 电镀线	磷化电泳线	1 条	D1 厂房	电镀车间
5	N5 电镀线	镀镍线	1 条		
6	N6 电镀线	滚镀镍线	1 条		
7	N7 电镀线	挂镀镍线	1 条		电镀车间
8	Y8 电镀线	磷化电泳线	1条		
9	N9 电镀线	滚镀镍线	1 条	D3 厂房	
10	X10 电镀线	镀锌线	1 条		
11	Y11 电镀线	磷化电泳线	1 条		-b- 400 -b- 0-7
12	X12 电镀线	镀锌线	1 条		电镀车间
13	圆弧振动机	600L/300L	14 台	D3 厂房	倒角车间
14	超声波清洗机	-	1 台		洁净车间
15	烘干箱	-	4 台	D4 厂房	电镀车间

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 3页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
16	P13 喷涂线	磷化电泳线	1 条		
17	P14 喷涂线	镀锌线	1 条		
18	通过式双面磨	M7650	1 台		
19	往复式双面磨	MD7660	1 台		
20	单线切割机	大成 CU-1500B	1 台		
21	程控平面磨床	M7130/2CK	1 台		
22	平面磨床	M7130H	2 台		
23	多线切割机	SDX2260ZH	2 台		机加工车间二
24	三合一制冷组	BBSW15ST	1 台		
25	手摇平面磨	M7125 AH	6 台		
26	立式双面磨床	2M8410B	1 台		
27	特雕机	YMC-6050	3 台	B3 厂房	
28	多线锯	1660B	30		
29	单线锯	SXQ1400	1		
30	双面磨床	MD7650	7		
31	双面磨床	MD7640	28		In 1 + 27
32	双面磨床	MD7625	19		机加工车间一
33	倒角机 (块料)	MDJ80-4	5		
34	倒角机 (片料)	wsfxjdmc-8	8		
35	倒角机 (片料)	MDJ180-4	12		
36	超声波清洗机 (块料)	CGZ-N-ZX-E	5		
37	超声波清洗机(W线)	CGZ-N-MD-X	7		
38	超声波清洗机 (片料)	CGZ-N-MD-B	1	B3 厂房	机加工车间一
39	脱胶清洗烘干机	CGZ-N-TJ-B	1		
40	砂子脱胶机	TJ-800	2	1	

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 4页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
41	半自动粘料机	ZL-65	3		
42	卧式热处理炉	NVF-6060190W	39 台		烧结车间
43	KC 涂覆线	定制	1 条		
44	KD 涂覆线	定制	1 条		
45	KE 涂覆线	定制	1条		GBD 车间
46	双面磨	MD7625	13 台		
47	磁测仪	-	2 台	D	1F 检测室
48	CCD 检测设备	-	16	B5 厂房	
49	充磁设备	-	8		4F 包装车间
50	喷码机	-	5		
51	CCD 检测设备	-	21		
52	喷码机	-	9		5F 包装车间
53	充磁设备	-	1		
54	退镀线	-	2条	D7 厂房	退镀车间
55	废水处理装置	-	1 套		废水处理车间
56	硫酸储罐	PT-5000L	2 个	D5 厂房	made data tore
57	硝酸储罐	PT-5000L	2 个	DS / //	酸罐 区
58	液碱储罐	PT-10000L	4 个		碱罐区
59	热处理炉	RVS-500G	9 台	G. F.A	the At- de and
60	热处理炉	VSJ-500W	5 台	C1 厂房	烧结车间
61	双面磨	MD7625	13 台	B5 厂房	双面磨车间
62	激光清理机	-	3		磁组件试样车间
63	数控车床	-	3	1	
64	线切割机	-	10	B2 厂房	磁组件机加工车间
65	转子半自动组装设备	-	2		磁组件组装车间

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 5页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

序号	设备名称	规格/型号	数量	厂房	车间
66	激光设备	-	1		
67	环形切割机	-	2		
68	直通式双面磨		3		
69	往复式双面磨	-	1		
70	单线机		3		
71	平磨机		5	1	
72	冈本成型磨	-	6	B4 厂 房	机加工车间
73	南通成型磨		6		
74	多线机	-	4		
75	立式双面磨	-	3		
76	开槽设备	-	1		
77	特雕机	_	3		

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 6页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

	豐	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 年 日本 本 本 年 年 本 本 年 本 本 本 日 ま か ま ま か ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま ま	高 中 中 中 中 中 市 等 (香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香 香	日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 年 年 年 年 年 年 年 年 年	高 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
	个人防护用	(蔵 3M1200 防毒匠 (配 3303 滤毒盒) 3M1110 防噪耳塞、 韦尔 200A 岁目镜、 牌浸塑手套	(蔵 3M1200 防毒面 (配 3303 滤毒金) (配 3303 滤毒金) 3M1110 防噪耳塞、福 韦尔 200A 护目镜、餐 牌浸塑手套	(配 3303 滤毒金)、(配 3303 滤毒金)、3MIII0 防噪耳塞、電 韦尔 200A 抄目镜、舒 牌浸塑手套 擦浸塑手套	(配 3303 滤毒金 (配 3303 滤毒金 3M1110 防噪耳塞、 韦尔200A 护目镜、 牌浮鹽手态
	仅识别职业病 危害因素	四島 中区	明島 中区	界身 中区	現場
	应 监 通 职 企 着 思 因 素 因 素 因 素 因 素 因 え 。 と 。 と の を り を り を り の を の を り の う の う の う の う の う の う の う の う の う の	碳酸钠、氮氧化物 (以二氧化氮 计)、磷酸、铬酸 盐、噪声	氮氧化物(以二氧化氮计)、草酸、 硫酸、可溶性镍化 合物、噪声	氮氧化物(以二氧化氮计)、草酸、硫氮计)、草酸、可溶性镍化合物、噪声	碳酸钠、氮氧化物 (以二氧化氮 计)、磷酸、铬酸 盐、2.丁氧基乙 醇、7醇、噪苗
ペー1 イドロコメ州国	工作地点及接触时间	Y1 磷化线, 10.5h (其 中 Y1 线除油槽、Y1 线 酸洗槽、Y1 线磷化槽, Y1 线纯化槽, 各 lb)	V2 镀镍统, 10.5h (其 中 V2 线碳洗槽、V2 线 活化槽、V2 线镀镍槽, 各 1h)	V3 镀镍线, 10.5h (其 中 V3 线碳洗槽、V3 线 活化槽、V3 线镀镍槽, 各 lh)	N4 磷化电泳线, 10.5h (其中 N4 线際油槽、 N4 线酸洗槽、N4 线磷 化槽、N4 线镜化槽、 N4 线电化槽、 N4 线电化槽、 N4 线电化槽、 N4 线电化槽
	工作制度		两班制 E: 8:30~20:	用 U.5n 用餐时间	
	作业人数 /定员人 数(人)	1/4	5/10	2/3	5/11
	接方	流华	海海市	海米市	流华改生
	岗位/工种	Y1 线电镀 	V2 线电镀 工	V3 线电镀 工	N4 线电镀 口
	声略		01 电镀	1m-	
	्यंत न्य	_	2		4

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

个人防护用品	· () () () () () () () () () ((東京 3M1200 防毒面單 (東京 3308 淡毒鱼) (新 3M1110 防操平惠 權利 市外 2004 岁日號、舒意 牌浸塑手套	編載 3M1200 防毒面單 (配 3303 滤毒鱼) 3M1110 防桑耳塞 霍利 韦尔 2004 岁日號 街湾 牌浸遊手泰	(献 3M1200 防毒面單 (配 3303 滤毒盒), 3M110 防壞耳塞, 霍利 韦尔 200A 护目镜、舒意 韓浸麴手套
仅识别职业病 危害因素	加置	99届 中位	知旨 中區	央局 中区
应 监测职业病 危害因素	碳酸钠 氮氧化物 (以二氧化氮 计)、氟及其化合 物、氧、硫酸、可 溶性镍化合物。草 碳、噪声	碳酸钠、氮氧化物 (以二氧化氮 计)、整、氟及其 化合物、硫酸、可 溶性镍化合物、草 碳、桑声	碳酸钠 氮氧化物(以二氧化氮(以二氧化氮)、氟及其化合物、氧、硫酸、可。硫酸、可。溶液等还合物、氧液液等还含物。 基础操化合物 草	碳酸钠、氮氧化物 (以二氧化氮 计)、磷酸、铬酸 盐、2.7氧基乙 醇、乙酸、噪声
工作地点及接触时间	NS鏡線線, 10.5h (其中 NS鏡線線, 10.5h (其中 NS鏡線油槽, NS鏡 磯赤槽, NS鏡線標 若化槽, NS鏡線槽, 各 Ibi NS鏡落化槽 NS鏡線網槽, NS鏡唇	的核模接線。10.3b (其中 N 线膜缝瓣。10.3b (其中 N 线膜油槽。NS 线膜槽、NS 线膜槽、SP 结形化槽、NS 线镀槽。NS 线镀槽。NS 线镀镀槽、NS 线镀镀槽、NS 线压存储。40.5b)	小板稜线,10.5h(其中N/线除油槽,N/线 破洗槽,N/线前处理 站化槽,N/线板槽, 占化槽,N/线板槽, N/线线钢槽,N/线板槽, N/线线钢槽,N/线后化槽, 处型形化槽,各0.5h)	Y8 蜂化电泳线, 10.5h (其中Y8 线除油槽、 Y8 线酸洗槽、Y8 线磷 化槽、Y8 线线化槽、 Y8 线电泳槽、 \$ 1b)
工作制度		所強制 施: 8:30-20:30 中中午、 下午各 0.5b.用餐时间	观难: 20:30-次日 8:30 周作业 6 天	
作业人数 /定员人 数 (人)	3/6	1/4	5/12	5/24
後を対	流华	流华	流华	流作
岗位/工种	- NN - 新 - コ - 競	N8 裁 中 一	W 出	Y8 线电镀
本 過 過	10 4 20 4			
姓 마	~	9	7	∞

第8页, 共14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

个人防护用品	佩戴 3M1200 防毒菌草 (配 3303 滤毒鱼)、 3M1110 防噪耳塞 霍利 韦尔 200A 梦目镜, 舒意 牌燙塑手套	佩戴 3M1200 防毒面單 (配 3303 滤毒金)、 3M1110 防噪耳塞。霍利 韦尔 200A 梦目镜、舒意 牌浸塑手套。	佩戴 3M1200 防毒菌草 (配 3303 滤毒盒)、 3M1110 防噪耳塞。霍利 韦尔 200A 梦目镜、舒意 牌浸塑手套	俱戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 結毒金)、 3M1110 防噪耳塞 霍利 韦尔 200A 学目镜 舒應	
仅识别职业病 危害因素	碳酸钠、氮氧化物(以二氧化物)、氮基化物(以三氧化物)、氮汞其化合物、硫酸、可溶性合物。值、可溶性化合物。氮、氧化合物、氮、氧化合物。氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮、氧化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮化物、氮	中區 中區	兜耳 神匠	與場 中面:	
应监测职业病 危害因素		碳酸钠、氮氧化物(以二氧化氮)、二氧化氮计)、氧化氢化盐(以二氧化氮)、氧化氢酸盐(以氨酸盐)、酸、铬酸盐、噪声	碳酸钠、氮氧化物(以二氧化氮), 碳酸、铬酸、铬酸、盐酸、铬酸盐、2.T氧基乙醇等、乙酸、噪声	碳酸钠、氮氧化物(以二氧化氮)、氮氧化物(以二氧化氮)、氯化氮及盐酸、铬酸盐、嗪声	
工作地点及接触时间	当天未作业	X10 接待款, 10.5h (其 中 X10 线陽油槽, X10 线廠洗槽, X10 线镀锌 槽, X10 线镜化槽, 各 lh, X10 线碱洗槽,	Y11 磷化电泳线, 10.5h (其中 Y11 线除油槽、 Y11 线酸洗槽、Y11线 磷化槽、Y11线纯化槽、 Y11线电泳槽, 各 1h)	XI2线镀锌线,10.5h (其中XI2线除油槽、 XI2线酸洗槽、XI2线 镀锌槽、XI2线链化槽, 4 lh; XI2线地光槽, 0.5h)	
工作制度	自				
作业人数 /定员人 数(人)	1/2	6/9	5/17	6/5	
報方	高半	流作	流作	流华	
岗位/工种	N9 线电板 口	X10 矮 口	XII 泰 二	XI2 线 練 工	
草塘	4 世				
世中	6	10	=	12	

無

行中一格測研究院時仍有個公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

草 婚		岗位工作	接方徵式	作业人数 /定员人 数(人)	工作制度	工作地点及接触时间	应监测职业病 危害因素	仅识别职业病 危害因素	个人防护用品
DS 水炭 理车间	长丽	水处理工	流作	3/11	四班三倒 白班: 8:30~16:30 中班: 16:30~次日 0:30 夜班: 0:30~8:30	配酸乙硫酸礦 配碳区 硝酸礦 配碱区液碱 罐 预处型液磷锗罐、 粒处程衰硫酸糖, 各 粒处程衰硫酸糖, 各 粒处程衰减酸糖, 各 素处理等效量, 再生)、D1线水站、核 赤处域。各 In	硫酸、氮氧化物 (以二氧化氮 计)、氢氧化钠、 氧化氢及盐酸、噪	其態聯企, 硫化蓝	佩戴 3M1200 防毒面單 (配 3303 誘毒鱼)、霍 尼韦尔 H801 防尘口罩、 3M1110 防噪耳塞、霍利 韦尔 200A 夢目镜、舒意 牌浸鹽手套
DI/D3 电 重	2 44	小	流作的出	2/2	单弦制 白班: 8.30~17.00 其中中午有0.5h 用黎时间		·	强康钠 痛酸、無化二氧化盐 碳酸钠 痛酸、生物化盐 碳酸盐 數 建双键 测量及基础 测量及其化合物、电性极其无线、电性极大,由中国的一种,是多种种,是一种,是多种种种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,	配发 3M1200 防毒面單 (配 3303 減毒金),瘤 尼韦尔 H801 防尘口罩, 3M110 防桑耳點 霍利 韦尔 200A 岁目能 對應 釋變重率 手持式电 手充 1201A 电焊
20 本	製 画	搬	流作的出	M	周俸业6天	退後槽, 3h	乙酸、聚五		佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3300 滤毒金)、 3M1110 防栗耳塞、霍利 韦尔 200A 护目镜、舒意 牌浸塑手套
D3 計	和 im,	*************************************	海 李 安 当	21/21	单弦制 白班: 8:00~16:30 其中中午有 0.5h 用餐时间 周春处间	被 地域 高端 光电, 6h	高水 (<80dB(A))		佩戴 3M110 防樂耳車

第10页, 共14页

2. 一个国际协会的企业的

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

个人防护用品	佩戴 3M1200 防毒面單 (配 3303 滤毒鱼) 3M110 防噪 平惠、霍利 韦尔 2004 护目镜、舒意 牌浸塑千套	(戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒金), (配 3303 滤毒金), 3M110 防噪耳塞,霍利 韦尔 200A 抄目镜,舒意 牌浸壁手套	俱戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒金)、 3M110 防噪耳底、體利 韦尔 2004 抄目镜、舒意 牌浸壁千套	佩戴 3M1200 防毒面罩 (配 3303 滤毒盒)、 3M110 防噪耳塞、霍利 韦尔 200A 护目镜、舒意 牌浸塑手套	佩戴霍尼韦尔 H801 防 尘口罩、3M1110 防噪耳 塞	佩戴 3MIII0 防噪耳塞
仅识别职业病 危害因素	平 秦 秦	平 秦 秦	平 秦 秦	有机碳 330 票	· ·	
应监测职业病 危害因素	苯酚、甲醇、甲乙 酮(2.丁酮),异 丙醇	苯酚、甲醇、甲乙 酮(2.丁酮),异 丙醇	苯酚、甲醇、甲乙 酮(2.丁酮)、异 丙醇	地区	地	超长
工作地点及接触时间	P13 上下料区, 8h	题 秦画, 3h	P13 藝版区, 3h	线辖区,10.5h	六面善区,10.5h	倒角区, 10.5h
工作制度	西 西西 西	白班: 8:30-20:30 其中中午、下午各 有 0.5h 用餐时间 晚班: 20:30-次日 8:30	周作业6天	两班制 白班: 8:00~20:00 甘山山在 八丘炎	有 0.5h 用餐时间 有 0.5h 用餐时间 晚班: 20:00~次日 8:00	周作业6天
作业人数 /定员人 数 (人)	3/6	112	2/4	61/01	18/35	1/2
接方徵式	流生	流作	流作	流作	流生	海华岛
西位/工学	P13/14线 上下将工	P13/14线 调漆工	P13/14线 龜版工	线網工	画	角一二
車水		M			B3 机加工车间	
선 마	11	18	19	70	21	22

第11百. 井

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

	- False	-Ent-Fi	-{p#-E1	-lwist	nu.	-luisi	Intil	施
个人防护用品	佩戴 3M1110 防噪耳塞	偏戴 3M1110 防噪耳塞	儀戴 3M1110 防噪耳	佩戴 3M1110 防噪耳塞	佩戴唐人牌防毒面罩 (配P-A-1滤毒盒)	佩戴 3MII10 防噪耳塞	偏戴 3M1110 防噪耳塞	佩戴霍尼韦尔 H801 图 尘口罩
仅识别职业病 危害因素								
应盐湖职业病 危害因素	唱长	地	咽长	地	地	服长	服长	氧化铝粉尘、噪声 (<80dB(A))
工作地点及接触时间	脱胶区, 10.5h	粘胶区, 10.5h	加工区, 10.5h	倒角区,9h	印刷区, 7.5h	上龄区, 7.5h	· 葡面下料区,7.5h	装配撒粉区, 7.5h (其 中接触粉尘1.5h)
工作制度		两班制 白班: 8:00~20:00 其中中午、下午各	有 0.5h 用餐时间 晚班: 20:00-次日 8:00 周作业 6天			两班制 白班: 8:00~16:30 其中中午有 0.5h	用餐时间 中班:11:00~23:30 周作业6天	
作业人数 /定员人 数(人)	2/4	2/4	21/42	10/19	6/12	8/15	8/15	2/4
接方徵式	流作	流华	流华	流华	流类	京作	定作	定作的业
	脱版工	** 上	机加模作口	角角工	· 事歌 二	サイン	御 下 本	一条搬
車 塚	B3机加	1m² 41 	BA 机加工车间	D3 图集		B5GBD	<u>1m7</u> - 141	
क्य क्य	23	24	25	26	27	28	29	30

第12页, 共14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

	45 时	- Briefel	持続	BF0-	B40}-	海町	- Intel
个人防护用品	[編載電尼韦尔 H801 時 全口單、3M1110 防噪耳 塞	佩戴 3M1110 防噪耳塞	佩戴 3M1110 防噪耳塞	(献 3M1200 防毒面單 (配 3303 滤毒金)	(東 3M1200 防毒面罩 (配 3303 読毒金)	佩戴霍尼韦尔 H801 防 尘口罩、3M1110 防噪耳 塞	佩戴 3M1110 防樂耳塞
仅识别职业病 危害因素							
应 监	第上粉全、栗	地	相 相 加 河 百	甲乙酮(2-丁酮)	(皇上) 山田 田田	其他粉尘(干胶)、 噪声 (<80dB(A))	明长
工作地点及接触时间	双面磨区,7.5h	烧结炉区, 9h	烧结炉区,9h	黄码区, lh	嘶鸣区 , lh	藏光清洁机, Sh	数控车床区, 4h; 线切割区, 4h
工作制度	单班制 白班: 8:00~16:30 其中中午有 0.5h 用餐时间 周條业 6 天	两班两倒制 白班: 8:30~20:30 其中中午、下午各	有 U.3n A 参可问 晚班: 20:30-次日 8:30 周作业 6天		单班制 台班: 8:30~17:00 甘中中午点 0.5h	用橡叶间用作业6天	
作业人数 /定员人 数(人)	11/11	47	2/3	2/78	15/26	2/2	II.
按裁技	流生态出	流华	流华	炭作岗业	定作的业	定作的业	海华
岗位/工种	双面磨工	游 出 口	烧站工	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	秦 口	激光 上 正	も被して
李杨	BS 双画	BS 选本	C1 施	B54F包 業车间	BSSF 包 装车间	B2蘇 年试样 车间	B2 蘇组 件机力 工车间
班 叫>	31	32	33	34	35	36	37

第13页, 共14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

(4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	職 (歌 P.A.1 談幸金)	配发唐人牌防毒面 甲乙酮(2.7酮) (配P.A.1 減毒盒		
应监测职业》 危害因素	丙烯酸、丙	丙烯酸、丙			
工作地点及接触时间	直线电机组装区装配 工位,8h	转子产品组装区装配 工位,8h			
工作制度	事		周作业6天		
作业人数 /皮员人 数(人)	10/10	2/2	3/3		
接方徵式	定作	定作	流条		
岗位工种 电机装配 工		株子 大 工	机修工		
草格	B2 蘇海	h 京 宣	B5 机修		
一世 中	38	39	9		

第14页, 共14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

2 职业病防护设施设置情况

2.1 用人单位防尘、防毒设施/措施设置情况

- (1) 在电镀线的槽边均设置侧吸风装置,用以收集挥发出的硫酸雾、硝酸雾等有害气体,收集后的废气经净化装置处理后通过排气筒排放至15米高空,具体参数见表5-1。
- (2) 电镀车间四周设置大量窗户并设置轴流风机,进行全面通风。
- (3) P13/P14 喷涂线采用自动喷涂,减少工人接触时间,并设置了相应的防护设施,具体参数见表 5-1。
 - (4)GBD 车间涂覆印刷岗位设置吸风设施,具体参数见表 5-1。
 - (5) 机加工设备均为湿式作业,减少粉尘逸散。
 - (6) B2 磁组件试样车间激光清胶机设密闭防光辐射屏。
- (7) B2 磁组件组装车间激光清胶机设集尘装置,装配工位和转子半自动组装设备设局部上吸风设施。

表	5-1	设	置	防	护	设	施	/措	施	情	况

工作场所	防护设施/措施	风机数量(台)	备注
D1 电镀线	侧吸风	6	20000m ³ /h, 18.5kW
D3 电镀线	侧吸风	9	20000m ³ /h, 18.5kW
P13/P14 生产线	775 477		
P13/P14 调漆问	顶吸	3	20000m ³ /h, 2/380kW/V
GBD 车间涂覆	催化燃烧设备	2	吸附、脱附、催化燃烧,风机参数(功率: 30kW、风量 30000m³/h)

2.2 用人单位防噪声设施/措施设置情况

- (1) 尾气处理装置排风风机设置在车间外,以降低风机产生噪声对周围人员的影响。
- (2) 低噪声设备和高噪声设备分开布置,按照生产工艺情况布置在不同车间内。
 - (3) 产生较大振动及噪声的振磨机、倒角机等设备均布置在单

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 15页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

层厂房或多层厂房的底层,并设置减振基础。

- (4) 在设备选型时尽量选用噪声相对较低的生产设备。
- (5) 加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

2.3 用人单位防高温设施/措施设置情况

- (1) 在部分工作岗位设有排风扇。
- (2) 热处理炉、烘道、烘箱等高温设备设置保温隔热设施。
- (3) 夏季提供清凉饮料和防暑降温药品进行防暑降温。
- (4) 包装、检测车间内设置空调进行空气调节。

浙江中一检测研究院股份有限公司 编制

第 16页, 共 14页

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28



受控编号: ZJZWD106-2025(A/0) 生效日期: 2025-08-28

